

MÁQUINA TIRA-MOSSAS POR INDUÇÃO 800W REF.: 2490



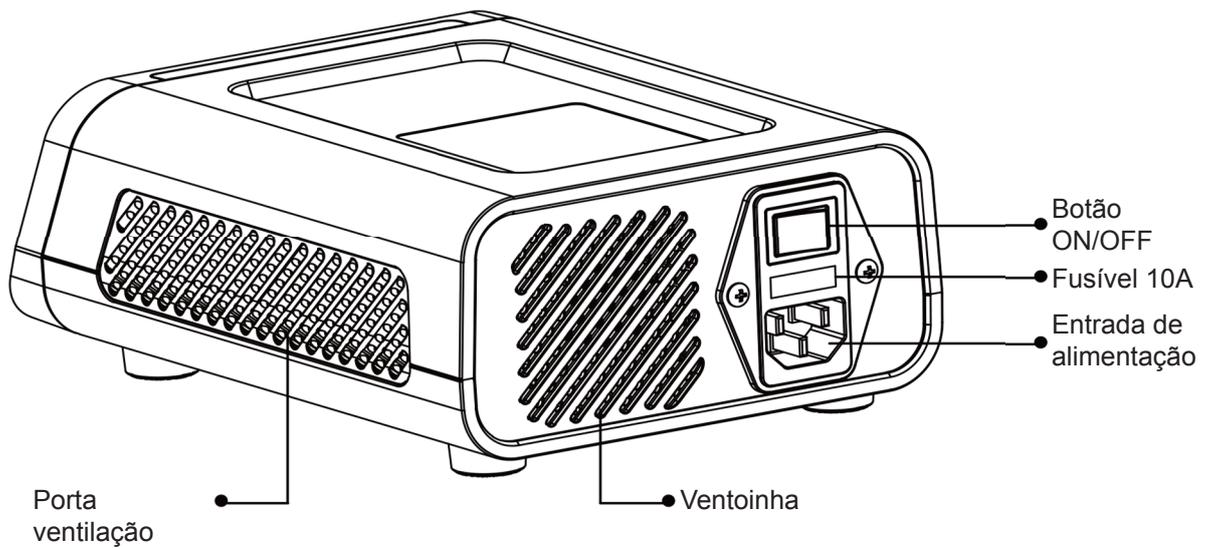
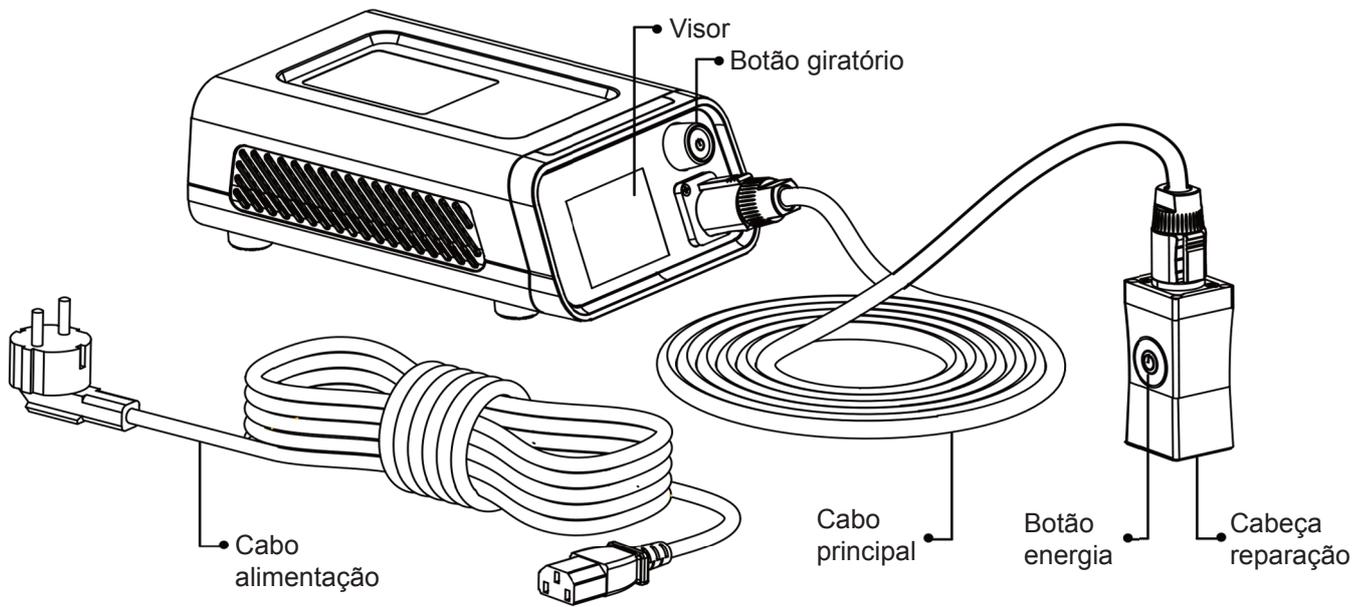
Antes de usar este dispositivo, você deve ler as instruções. Se as instruções não forem seguidas com cuidado, o operador pode sofrer lesões, o dispositivo pode ser danificado ou o carro em tratamento pode ser danificado

Atenção antes de usar (aviso)

1. Pessoas com com “pacemakers” estão proibidas de utilizar este aparelho assim como membros artificiais com partes metálicas.
2. Antes de usar este dispositivo, você deve usar uma máscara de segurança, luvas de segurança e roupas de segurança para evitar queimaduras durante o uso.
3. Os operadores não devem ter nenhum objeto de metal em sua posse durante a operação, incluindo, entre outros, relógios, botões de punho, chaves, fivelas de cinto, moedas ou zíperes.
4. Este dispositivo não pode ser operado em áreas com material particularmente condutor, áreas usadas para aplicação de tinta, áreas de alojamento ou manuseio de combustíveis químicos, áreas com altas temperaturas e ou áreas de grande umidade.
5. Uma vez que o dispositivo estiver ligado, os objetos inflamáveis devem ser mantidos longe deste.
6. Antes de ligar o dispositivo, verifique se você tem um extintor de incêndio à mão, no caso de qualquer operação incorreta causar um incêndio.
7. Não use este dispositivo na proximidade de airbags de segurança.
8. Uma vez que o dispositivo estiver ligado, deve haver pessoal no local para vigiar o dispositivo. Quando o dispositivo não estiver em uso, desconecte o cabo de alimentação do dispositivo.
9. Este dispositivo deve ser armazenado a temperaturas entre 0 e 50 graus Celsius. Ao transportar o dispositivo, evite vibrações ou choques.

Atenção durante o uso (aviso)

1. Enquanto a cabeça de restauração estiver a desempenhar um corpo de carro danificado, a temperatura da cabeça de restauração e do corpo aumentarão rapidamente. Não toque na cabeça de restauração ou no corpo do carro antes de estes arrefecerem.
2. Enquanto a cabeça de restauração estiver no processo de restauração, as temperaturas da cabeça de restauração e da área danificada aumentarão rapidamente. Usar a cabeça de restauração em uma área por muito tempo pode aumentar a temperatura ao ponto de danificar a pintura do carro (é recomendado que a cada 1-1,5 segundos, o operador limpe a área danificada com um pano molhado para manter a temperatura manejável).
3. Durante o processo de restauro, as temperaturas tanto da cabeça de restauro como da área danificada aumentarão rapidamente e o corpo do carro ficará imediatamente mais macio. Durante a restauração, certifique-se de que a cabeça de restauração não está aplicando pressão no carro, caso contrário, o próprio processo de restauração pode danificar ainda mais o carro.



1. Instalação

1.1 Ligue o cabo à cabeça de reparação e este ao corpo da máquina. Encaixe na tomada e insira uma extremidade do cabo, rode a extremidade no sentido horário para apertar o cabo com segurança.

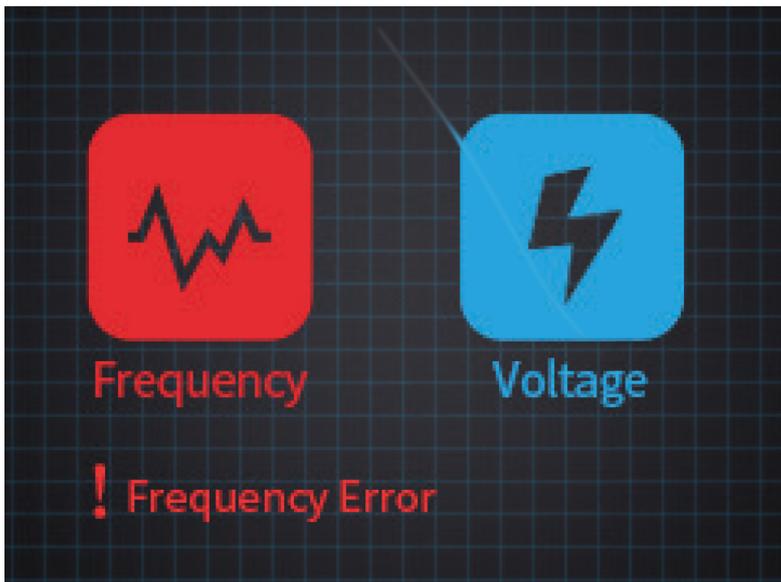
1.2 Ligue o cabo de alimentação à parte de trás da máquina.

1.3 Certifique-se de que todos os cabos estão bem conectados antes de conectar a máquina ao fonte de energia. Ligue o botão na parte de trás da máquina

2. Sistema de auto verificação.

A máquina é ativada quando ligar o interruptor de energia e, em seguida, entrar no estado de autoverificação. A máquina pode verificar automaticamente se a frequência de entrada e a tensão estão de acordo com as regulamentações aplicáveis ou não antes de serem usadas.

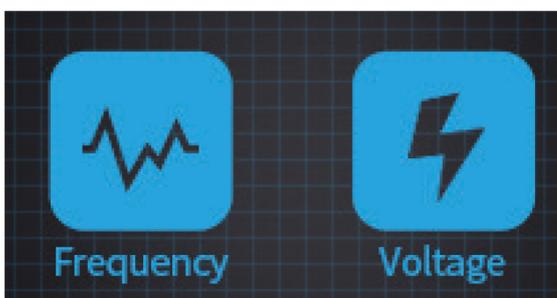
Haverá um aviso de erro, se algo der errado.



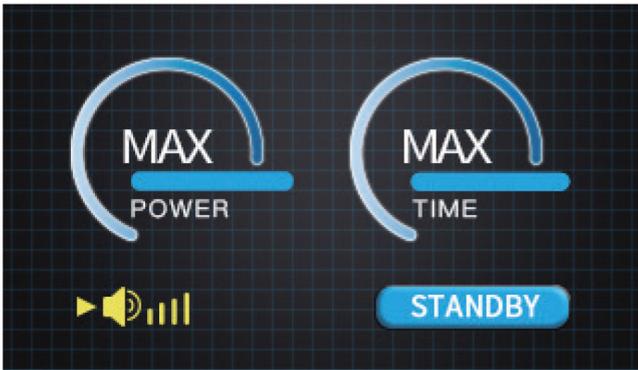
2.1. Erro de frequência: por favor, pare de usar a máquina e entre em contato com o seu revendedor.

2.2. Erro tensão: Por favor, verifique se a tensão de entrada está de acordo com os regulamentos aplicáveis. Se sim, entre em contato com seu revendedor.

2.3. A máquina está em standby e pronta para ser usada quando a frequência de entrada e tensão forem aplicáveis.s.



3. Espera



Gire o botão rotativo para selecionar seu sinal de parâmetro esperado. Pressione o botão rotativo, aparecerá um sinal de triângulo, indica que o parâmetro atual está disponível para definir quando você gira o botão rotativo.

Pressione o botão rotativo novamente, o sinal triangular desaparecido indica que a máquina recupera novamente para o estado de seleção de parâmetro.

Intervalo de parâmetros

3.1 Potência: OFF, 10%, 20%, 30%, 40%, 50%, 60%, 70%, 80%, 90%, max

3.2 Tempo: 1.0S, 1.5S, 2.0S, 2.5S, 3.0S, 3.5S, 4.0S, 4.5S, 5.0S, MAX

3.3 Sinal triangular: Indica que o parâmetro atual está selecionado e disponível para pré-ajuste quando você rode o botão rotativo.

3.4 Volume: 0, 1, 2, 3, 4

4. Estado de trabalho e instruções de erro

4.1 Espera

4.2 Funcionamento

4.3 Operação errada. Existe um espaço de ar entre a cabeça de reparação e a peça de trabalho.

4.4 A tensão de entrada fornecida não é estável. Por favor, verifique se a voltagem está normal ou não.

4.5 A temperatura de operação está superaquecida. Por favor, pare de usar a máquina e deixe esfriar adequadamente antes de usar novamente.

4.6 Entre em contato com o seu revendedor

5. Tipo uso adequado

Este dispositivo é projetado especificamente para ser usado com amassados em carrocerias de aço flexíveis.

Os diagramas abaixo ilustram os tipos de amassados que podem ser removidos.

Mossas como o tipo causado pelo impacto das pedras de granizo, que deixam mossas lisas e arredondadas, podem ser removidos. (Materiais mais ativos podem exigir diferentes dispositivos, como ganchos ou ventosas. Consulte o pessoal qualificado para obter detalhes)



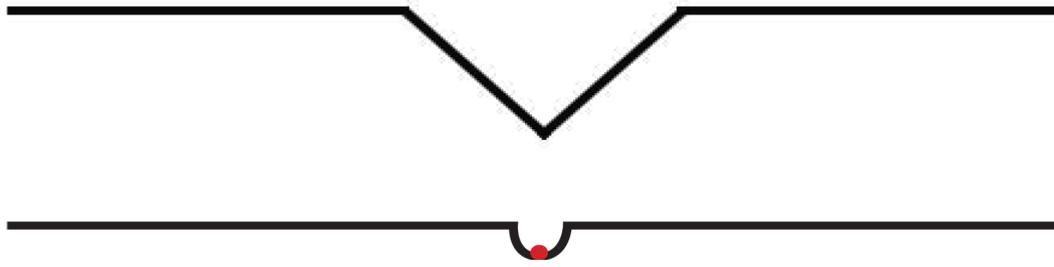
6. Tipo de uso adequado

6.1 Amolgadelas

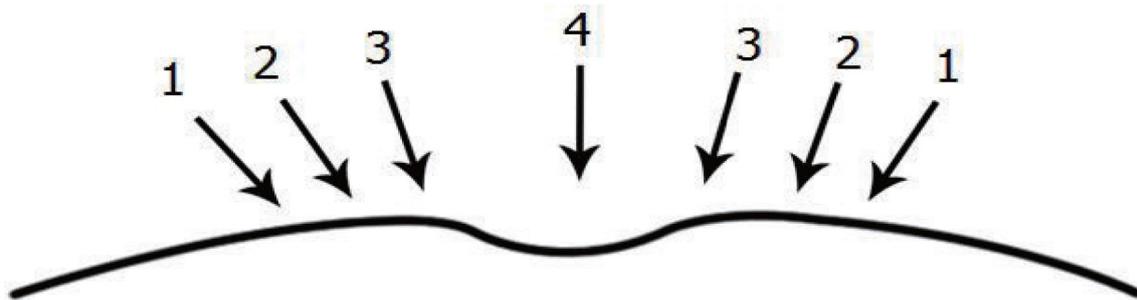
6.2 Áreas do carroçaria que foram danificadas e reconstruídas

6.3 Áreas amassadas / vincadas ao longo do metal dobrado

6.4 Carroçaria de alumínio



7. Metodo de reparação.
Esquema de segurança da carroçaria do carro



Manual de reparação amolgadelas

	<p>Mova a cabeça de restauração ao redor da área amassada e clique no botão. (Definir tempo por 1 segundo e clique 1-2 vezes). A amolgadela iria estreitando e você entra no próximo passo.</p> <p>1</p>
	<p>Coloque a cabeça de restauração nos lados opostos separadamente da amolgadela e clique no botão. (Definir tempo por 1 segundo e clique 1-2 vezes). Fazendo a inversão e a superfície ficará plana.</p> <p>2</p>

	<p>Quando o diâmetro da amolgadela é menor ou igual ao da cabeça de restauração (a amolgadela pode ser coberta completamente pela cabeça de restauração).</p> <p>Coloque a cabeça de restauração na vertical e clique no botão. (Definir tempo por 1 segundo e clique 1-2 vezes).</p> <p>Haverá uma pequena lombada na amolgadela e você passará para o próximo passo.</p>
<p>--- margem amolgadela ---</p> <p>--- Parte que irá se reparada ---</p>	<p>--- Direção da distorção sup. metal ---</p> <p>3</p>
	<p>Coloque a cabeça de restauração no lado oposto em lados separadamente da lombada e clique no botão. (Definir tempo por 1 segundo e clique 1-2 vezes).</p> <p>Fazenda a inverção e a superfície ficará plana.</p>
<p>--- margem amolgadela ---</p> <p>--- Parte que irá se reparada ---</p>	<p>--- Direção da distorção sup. metal ---</p> <p>4</p>